

Passungs-Analyse

Musterdokument mit vollständigen Beispielwerten. Es zeigt den Nachweis, den der gekaufte Export für IHRE Eingaben erzeugt - es ist selbst kein Nachweis für ein Bauteil.

Projekt: Musterprojekt

Bauteil/Position: kein reales Bauteil

Bearbeiter: Muster, ohne Freigabe

25 H7/g6 - Spielpassung

Eingaben

Nennmaß 25 mm
Bohrung H7
Welle g6

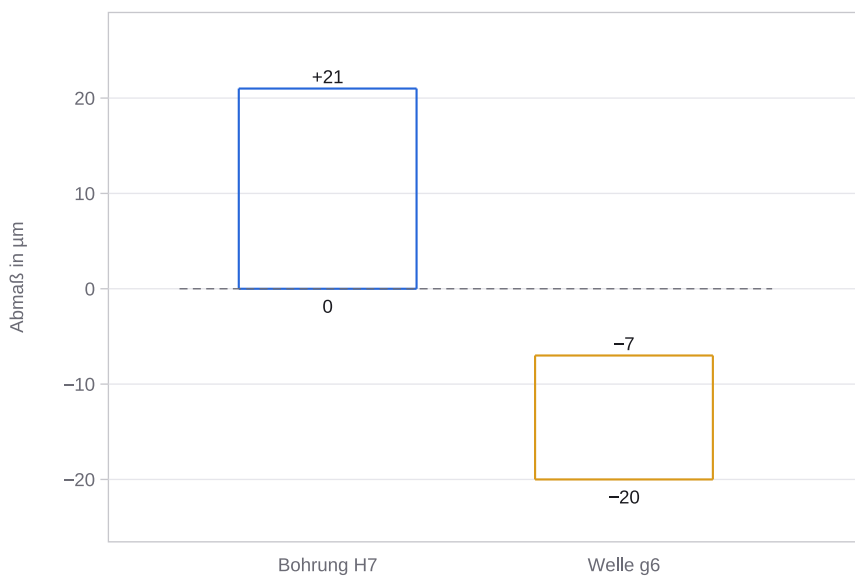
Grenzabmaße und Grenzmaße

Partner	Oberes Abmaß in μm	Unteres Abmaß in μm	Höchstmaß in mm	Mindestmaß in mm	Toleranz in μm
Bohrung H7	+21	0	25,021	25,000	21
Welle g6	-7	-20	24,993	24,980	13

Passung

Passungsart Spielpassung
Höchstspiel +41 μm
Mindestspiel +7 μm
Passtoleranz 34 μm

Toleranzfelder



Berechnungsgrundlage

Toleranzsystem nach ISO 286-1: Aus Nennmaß, Grundabmaß (Lage des Toleranzfelds, Buchstabe) und Toleranzgrad (IT-Zahl) folgen die Grenzabmaße von Bohrung und Welle aus den publizierten Tabellenwerten (IT5 bis IT13, Nennmaße 1 bis 500 mm). Das Höchstspiel ist das obere Abmaß der Bohrung minus dem unteren Abmaß der Welle, das Mindestspiel das untere Abmaß der Bohrung minus dem oberen Abmaß der Welle; negative Werte bedeuten Übermaß.

Passungsart: Spielpassung bei Mindestspiel ≥ 0 , Übermaßpassung (Presspassung) bei Höchstspiel ≤ 0 , sonst Übergangspassung. Frei eingegebene Abmaße werden ohne Tabellenzuordnung direkt übernommen.

Zu diesem Muster

Alle Werte auf diesen Seiten stammen aus einer frei gewählten Beispielrechnung und gehören zu keinem realen Bauteil. Der gekaufte Export enthält dieselben Abschnitte mit Ihren Eingaben, Ihren Kopfdaten (Projekt, Bauteil, Bearbeiter) und als durchsuchbaren Text. Preise und Umfang: maschinenbaurechner.de/preise

Hinweis: Die Ergebnisse sind Auslegungs- und Orientierungshilfen. Sie ersetzen nicht die eigenverantwortliche Prüfung, Berechnung und Freigabe durch eine fachlich qualifizierte Person. Es gelten die Nutzungsbedingungen auf maschinenbaurechner.de.